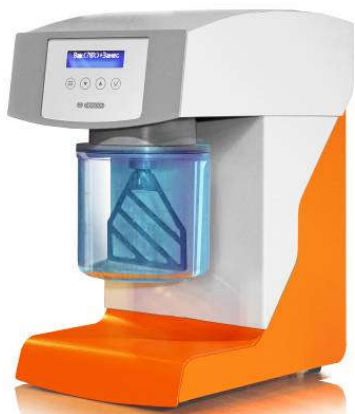




СМЕСИТЕЛЬ ВАКУУМНЫЙ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ СВЗ-“Аверон”



Руководство по эксплуатации АВЕ 483.000.000 РЭ

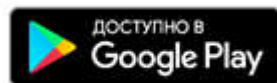
для качественного смешивания в вакууме
всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов.
Предусмотрена возможность использования
3-х типоразмеров смесительных емкостей:
0,25/0,5//0,75 л

Рег. удостоверение №ФСР 2010/07422 от 22.04.2010

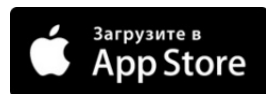
ПРАЙС АВЕРОН всегда под рукой на мобильном



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для Android на



<https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1>



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для IOS (iPhone и iPad) на



<https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177>

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Смеситель вакуумный зуботехнический с электромеханическим приводом СВЗ-“Аверон”, ТУ 9452-007-25014322-2001, ОКП 945220, 1.0 АРТ (далее - **СВЗ**) со встроенным вакуумнасосом (далее - **ВН**).

1.2 **СВЗ** предназначен для смешивания в вакууме всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов (технология модельного литья в ортопедической стоматологии). Применяется в литейных и зуботехнических лабораториях.

1.3 Условия эксплуатации

- окружающая температура10...35°C
- влажность при 25°C, не более80%

1.4 СВЗ обеспечивает

- постоянную скорость вращения миксера при различных нагрузках;
- предварительное замешивание в ручном режиме;
- режимы смешивания: одновременно или после набора вакуума, с предварительным вакуумированием при необходимости, с возможностью периодической смены направления вращения (реверс);
- автоматический запуск выбранного режима смешивания при установке емкости в направляющий стакан;
- автоматическую фиксацию емкости разрежением после ее размещения в направляющем стакане;
- выбор языка интерфейса «русский/английский/испанский/итальянский»;
- возможность настенного крепления.

1.5 Основные технические характеристики

- скорость вращения миксера, не менее 350 об/мин
- разрежение, не хуже.....-0,82 бар (82%)
- длительность смешивания 5 сек...5 мин
- длительность предварительного вакуумирования.....0...90 сек
- период реверса при смешивании 1...20 сек
- электропитание* ~220/230В** 50Гц 1,5А
- емкости для смешивания.....0,25/0,5/0,75 л
- габариты, не более 190×330×350 мм
- масса, не более 13 кг

* - вставка плавкая ВП1-1-5А-250В – 2 шт

** - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол-во
Смеситель вакуумный зуботехнический		1
Емкость для смешивания 0,25 л *	ЕС 0.25 М	1
<input checked="" type="checkbox"/> Дозатор для отделения в мерный стакан требуемого количества жидкости	ДОЗАТОР 0.5 ПЛЮС	
<input checked="" type="checkbox"/> Емкость для смешивания 0,75 л/0,5 л *	ЕС 0.75 М / ЕС 0.5 М	
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Губчатый фильтр	ГФ 1.0	2
Кронштейн		1
Вставка плавкая	ВП1-1-5А-250В	2
Дюбель универсальный 8×50		4
Саморез п-круг 4,8х50		4
Винт М 5×12		4
Гайка М 5 «барашек»		4
Шайба 5		4
Руководство по эксплуатации	АВЕ 483.000.000 РЭ	

Примечание: - поставка по дополнительной заявке

* - в составе: стакан ЕС 0.25 с маркировкой + крышка; лопасть миксера вмонтирована в крышку емкости

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания **СВЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается эксплуатация **СВЗ**:

- со снятыми кожухами или крышками блоков,
- с емкостями, имеющими трещины, во избежание их разрушения, разгерметизации вакуумного тракта.

Смена, проверка предохранителей должны производиться при вынутой из розетки вилке сетевого шнура.

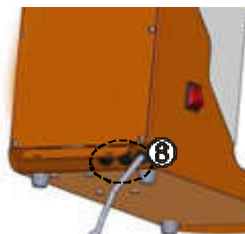
4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис. 1)

- 1 – корпус
- 2 – сетевой выключатель I/O
- 3 – сетевой шнур
- 4 – емкость для смешивания ЕС
- 5 – направляющий стакан
- 6 – индикатор
- 7 – губчатый фильтр
- 8 – предохранители





Рис. 1



ВНИМАНИЕ!

Не работать без губчатого фильтра!




Режим	Индикация	Описание
ПРИВЕТСТВИЕ (после включения электропитания)	СВЗ 1.0 АРТ АВЕРОН	
	НЕ РАБОТАТЬ БЕЗ ФИЛЬТРА	- через 2 с предупреждение (мигает около 3 с, сопровождается звуковыми сигналами), - после чего или при нажатии на  – переход в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ
ВЫБОР/ КОРРЕКЦИЯ (отображаются последние установки)	Ручной замес ВЛЕВО  ВПРАВО 	Ручное (предварительное) замешивание с возможностью выбора направления вращения
	Вак (0%)+Замес T=0:05	1 – вакуумирование с одно- временным вращением (с вакуума ~20%) T=5 сек...5 мин
	Вак (0%), Замес Тпв= 0с T=5:00	2 – предварительное вакуумирование с последующим вращением по достижении вакуума 80%, при необходимости предварительное вакуумирование продолжается без вращения Тпв=0...90 сек T=5 сек...5 мин
	Вак (0%)+Замес+P T=0:05	3 – вакуумирование с одновре- менным вращением и пери- одическим реверсом (с вакуума ~20%) T=5 сек...5 мин
	Вак (0%), Замес+P Тпв=90с T=5:00	4 – предварительное вакуумирование с последующим вращением и периодическим реверсом по достижении вакуума 80%, при необходимости предвари- тельное вакуумирование продолжается без вращения Тпв=0...90 сек T=5 сек...5 мин

	Период реверса T= 5с	задание периода реверса T=1...20 сек
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ РЕЖИМА СМЕШИВАНИЯ	<u>соответствует выбранному режиму и параметрам:</u> - уровень разрежения, - обратный отсчет времени	исполнение выбранного режима смешивания с установленными параметрами

4.3 Устройство

4.3.1 На панели управления расположены индикатор и следующие кнопки:

Таблица 3

Кнопка	Назначение
	выбор параметра/режима смешивания (1-4 табл.2) в режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ последовательными нажатиями кнопки
	1) включение/выключение соответствующего направления вращения для Ручного замешивания из режима ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ 2) коррекция параметров в режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ: <ul style="list-style-type: none"> • времени смешивания (T) • времени предварительного вакуумирования (Tпв) • периода реверса (T)
	1) пуск/стоп выполнения выбранного режима смешивания (1-4 табл.2) с установленными параметрами 2) выбор изменяемого параметра T/Tпв в программах с предварительным вакуумированием (2, 4 табл.2) 3) сброс вакуума после прекращения смешивания

4.3.2 Уровень вакуума измеряется электронным датчиком и автоматически отображается на индикатор. Показаниям индикатора от 0 до 100% соответствует уровень разрежения от 0 до -1,0 бар.

4.3.3 Впуск воздуха в **СВЗ** при сбросе вакуума происходит через электромагнитный клапан.

4.3.4 При включенном **СВЗ** и установке емкости в стакан (**5**) автоматически запускается выбранный режим смешивания (1-4 табл.2) с установленными параметрами.

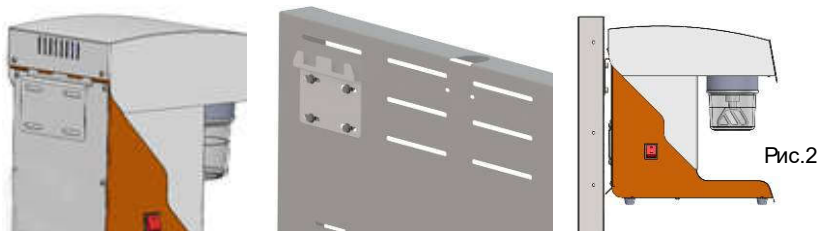
5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- распаковать **СВЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать перед включением при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- установить **СВЗ**, обеспечив свободный доступ к его органам индикации, управления;

Возможно крепление:

- настенное, используя саморезы, дюбели из комплекта;
- к многофункциональной задней стенке столов серии СЗТ МАСТЕР АВЕРОН, используя кронштейн, винты, гайки, шайбы из комплекта.



- проверить, что выключатель **(2)** находится в положении **“0”** – электропитание выключено;
- соединить вилку с розеткой сети ~220/230В 50Гц (см. **Меры безопасности**);
- проверить, что в направляющий стакан **(5)** установлен губчатый фильтр **(7)** для защиты от засорения вакуумного тракта **СВЗ**;
- удалить защитную пленку с индикатора.

ВНИМАНИЕ!



Рекомендуемый режим работы повторно-кратковременный (5 мин - работа, 5 мин - перерыв).



Не допускается смешивание горячих (более 60°С) смесей.


5.2 Работа

5.2.1 Включить питание выключателем **(2)**, после ПРИВЕТСТВИЯ **СВЗ** перейдет в режим ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ, при этом на индикаторе отобразятся последние установки.

5.2.2 Заполнить емкость смешиваемыми компонентами в соответствии с рекомендациями производителя.

5.2.3 Для предварительного замешивания выбрать РУЧНОЙ ЗАМЕС: прижать емкость (4) вверх до упора, нажать на кнопку  (влево) или  (вправо), в зависимости от требуемого направления вращения, провести замешивание, придерживая емкость (заменяет предварительное замешивание шпателем и является обязательным для исключения воздушно-пылевой взвеси в емкости).

Для смены направления – нажать соответствующую кнопку  или .

Для прекращения замешивания – нажать .

ВНИМАНИЕ!

Работа без предварительного замешивания, а также работа с отсутствующим или грязным губчатым фильтром - резко снижают надежность и ресурсы **СВЗ**.

Максимальная загрузка емкостей:

ЕС 0.25: силикон – 120 г, гипс – 240 г





ЕС 0.5: силикон – 250 г, гипс – 400 г

ЕС 0.75: силикон – 450 г, гипс – 700 г

Превышение максимально допустимого уровня загрузки (**см. метки**) приводит к выбросу смеси из ЕС, загрязнению губчатого фильтра и выходу **СВЗ** из строя.

При появлении смешиваемой массы на крышке емкости после снятия: необходимо немедленно вынуть и промыть под струей воды губчатый фильтр и крышку емкости. После чего фильтр отжать, высушить и установить на место.


5.2.4 Для смешивания в АВТОМАТИЧЕСКОМ режиме:


- выбрать нужный режим смешивания (1-4 табл.2) последовательными нажатиями  при отстыкованной емкости;
- изменить, при необходимости, время смешивания (**Т**), время предварительного вакуумирования (**Тпв**) – кнопки   при отстыкованной емкости; переход между **Т** и **Тпв** для изменения – кнопкой .
- прижать емкость (4) вверх до упора - автоматически включится встроенный вакуумный насос (**ВН**) и начнется выполнение выбранного режима смешивания.

Одновременно с запуском запоминаются измененные значения параметров.

На индикаторе отображаются уровень разрежения и обратный отсчет времени.


5.2.5 Завершение автоматического выполнения:

- на индикаторе мигает сообщение «Процесс завершен», сопровождаемое звуковым сигналом;
- **ВН** выключается, но в **СВЗ** сохраняется рабочий уровень разрежения;
- для сброса вакуума - нажать на кнопку , придерживая емкость.

Принудительная остановка смешивания – кнопкой .

Повторный запуск возможен после снятия стакана и повторной его установки.

Примечания:


1. Во время сброса вакуума все кнопки блокируются.
2. Сброс вакуума при восстановлении электропитания после сбоя – кнопкой 

A rectangular LCD display with a grid background. The top line shows 'Вак (90%)' and the bottom line shows 'Сбросьте вакуум!'.

3. Для предотвращения возможного заклинивания емкости **(4)** по окончании смешивания или по принудительной остановке введена функция кратковременного обратного вращения.
4. Если при наборе вакуум не достигает значения в 20% за 10 сек, то выводится предупредительная надпись «НЕТ ВАКУУМА». После того, как емкость будет снята из направляющего стакана, **СВЗ** перейдет в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ.

5.2.6 По окончании работ снять емкость и выключить СВЗ с помощью **(2)**. При длительных перерывах в работе отключить **СВЗ** от сети ~220/230В 50Гц.


5.3 Задание периода реверса


В режиме ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ последовательными нажатиями  выбрать индикацию:

A rectangular LCD display with a grid background. The top line shows 'Период реверса' and the bottom line shows 'T= 5с'.


Кнопками  /  установить требуемое значение периода (T=1...20 сек).



5.4 Язык интерфейса и версии ПО

Для смены языка интерфейса и просмотра версий программного обеспечения нажать и удерживать кнопку  при включении питания.

Кнопками  /  производится выбор режимов Language/Версии ПО:

Two rectangular LCD displays side-by-side. The left display shows 'Сервисные' on the top line and 'Language' on the bottom line. The right display shows 'Сервисные' on the top line and 'Версии ПО' on the bottom line.

Для входа в соответствующий режим нажать  .

Для смены языка/просмотра даты ПО нажимать  /  .

Для выхода из режима нажать  .

A wide rectangular LCD display with a grid background. The left side shows 'Language' on the top line and 'Русский' on the bottom line. The right side shows 'ПК: 1.00' on the top line and 'ПС: 1.00' on the bottom line.

Для выхода в Исходный нажать еще раз  .

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **СВЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **СВЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98 % при температуре 25°C.

Не допускается хранение **СВЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **СВЗ** установлены следующие виды ухода и техобслуживания, выполняемые персоналом, эксплуатирующим **СВЗ**, и содержащие операции:

Ежедневное:

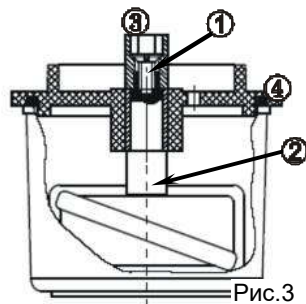
- очистка наружных поверхностей от пыли влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфекция (дезинфицирующие растворы – в соответствии с МУ 287 113-00);
- содержание емкостей в чистоте, протирка резиновой манжеты;
- проверка, при необходимости, чистка или замена губчатого фильтра.

Еженедельное:

- для облегчения отстыковки емкости смазывать техническим вазелином вал миксера, находящийся в центре направляющего стакана;
- для улучшения герметичности **СВЗ** рекомендуется наносить на манжету тонкий слой вазелина.

При необходимости:

- очистить поверхность резиновой манжеты в направляющем стакане спирто-бензиновой смесью, затем нанести небольшое количество талька во избежание "прилипания" манжеты к крышке стакана;
- но не реже 1 раза в квартал (рис.3): открутить винт (1) в крышке (4) емкости, снять головку торцевую (3) и вал (2) с лопастями. Очистить и промыть спирто-бензиновой смесью от скопившейся массы трущиеся поверхности вала и втулки в крышке. Собрать крышку емкости в обратной последовательности.



Привод в течение гарантийного срока не требует обслуживания.


ВНИМАНИЕ!


Губчатый фильтр (**ГФ**) предназначен для защиты от засорения вакуумного тракта смесителя. Работа с отсутствующим или грязным **ГФ** - резко снижают надежность и ресурс **СВЗ**.

Необходимо ежедневно проверять и, при необходимости, чистить или заменять **ГФ**. В случае появления на крышке емкости следов смеси, до ее застывания вынуть **ГФ** из направляющего стакана, промыть его под струей воды, отжать и установить обратно (если произошел выброс силикона - **ГФ** заменить).

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
Низкий уровень разрежения <-0,8 бар	Загрязнение уплотнительного кольца корпуса СВЗ	Почистить либо заменить уплотнительное кольцо
	Загрязнение прокладки междустаканом и крышкой	Почистить либо заменить прокладку
	Выход из строя манжеты ВН	Обратиться в сервисный центр 
	Прочие нарушения герметичности	
Индикация  Неисправен В А К У У М Н Ы Й Т Р А К Т	Выход из строя воздушного клапана	Обратиться в сервисный центр 
	Выход из строя датчика вакуума	
	Загрязнение элементов вакуумной системы	
Пузырьки в замешиваемой массе	Низкий уровень разрежения	Для гипса рекомендуется проводить предварительное вакуумирование до -0,7 бар и см. предыдущий пункт
Разрежение в камере есть, но на индикаторе отсутствуют показания	Выход из строя датчика вакуума	Обратиться в сервисный центр 
Вакуумнасос работает, разрежение в камере отсутствует	Загрязнение губчатого фильтра (забит гипсом, силиконом и пр.)	Заменить губчатый фильтр
	Загрязнение элементов вакуумной системы	Обратиться в сервисный центр 
Повышенный или посторонний шум при вращении миксера	Изменение люфта лопасти	Уменьшить зазор между лопастью и крышкой, подтянув винт, фиксирующий лопасть
		Обратиться в сервисный центр 
Выплеск замешиваемой массы	Превышение максимально допустимого уровня загрузки	Проверить состояние губчатого фильтра, промыть или заменить при необходимости.
		Соблюдать максимально допустимый уровень загрузки (не более 2/3 емкости, см. метки)

При переходе в ВЫБОР/КОРРЕКЦИЯ при отсутствии емкости начинается смешивание	Сработал датчик положения емкости для смешивания	Проверить загрязнение датчика. Обратиться в сервисный центр 
При включении СВЗ отсутствует индикация	Неисправные предохранители	Заменить предохранители (8) см.рис.1

Примечание:  - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АВЕРОН.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом СВЗ-“Аверон” требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, или если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **СВЗ**.

Гарантия не распространяется на губчатый фильтр, емкость для смешивания и манжету вакуумнасоса.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии:

- паковочных масс в вакуумсистеме;
- механических повреждений,
- не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
 - для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

9.6 Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: https://www.averon.ru/service/service_central/.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
№ ФСР 2010/07422

от 22 апреля 2010 года

Срок действия: не ограничен.

Настоящее удостоверение выдано

**ООО "ВЕГА-ПРО", Россия, 620102, Свердловская область,
г.Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3, офис 212**

и подтверждает, что изделие медицинского назначения (изделие медицинской техники)

**Смеситель вакуумный зуботехнический с электромеханическим
приводом, системой цифровой индикации и двумя режимами
смешивания СВЗ-"Аверон" по ТУ 9452-007-25014322-2001**

производства

**ООО "ВЕГА-ПРО", Россия, 620102, Свердловская область,
г.Екатеринбург, ул. Чкалова, д. 3, офис 212**

класс потенциального риска 1

ОКП 94 5220

соответствующее комплекту регистрационной документации

КРД № 17481 от 23.03.2010

приказом Росздравнадзора от 22 апреля 2010 года № 3368-Пр/10

разрешено к производству, продаже и применению на территории Российской Федерации

**Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения
и социального развития**

Е.А. Тельнова



008648

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО "ВЕГА-ПРО"

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявшего декларацию о соответствии

Зарегистрирован:

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

г. Екатеринбург, ул. Чкалова, д.3, 620102, телефон 234-65-86, факс 234-65-72

адрес, телефон, факс

В лице директора С.К. Башаева

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что

Смеситель вакуумный зуботехнический с электрическим приводом, системой цифровой индикации и двумя режимами смешивания СВЗ "АВЕРОН"

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

выпускаемая по ТУ 9452-007-25014322-2001

Серийный выпуск

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора /контракта/, накладная,

Код ОК 005-93 (ОКП): 94 5220

Код ТН ВЭД России: 9018 00 000

соответствует требованиям

ГОСТ Р 50444-92(Р. 3,4), ГОСТ Р 52319-2005, ГОСТ Р 50267.0.2-2005

обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

Декларация принята на основании

-ТУ 9452-007-25014322-2001

- инструкция по эксплуатации на смеситель вакуумный зуботехнический

- регистрационное удостоверение № ФСР 2010/07422 от 22.04.2010 Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития

- сертификат соответствия требованиям ГОСТ ИСО 9001:2011 действующий до 22.01.2016

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации: 11.04.2013

Декларация о соответствии действительна до: 11.04.2023

М.П.

«ВЕГА-ПРО»

подпись

директор
С.К. Башаев

инициалы, фамилия

Сведения о регистрации декларации о соответствии

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ Общество с ограниченной ответственностью "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ "УРАЛСЕРТИФИКАТ"

наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию

620102, г. Екатеринбург, ул. Московская, 48 "б", тел. (343) 2214668, 2214604, факс (343) 2214669, E-mail urchi@uresi.ru

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AI16 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

Дата регистрации 11.04.2013, регистрационный номер декларации РОСС RU.AI16.Д10399

дата регистрации и регистрационный номер декларации

М.П.

Для сертификатов

подпись

З.В. Василенко

инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации



научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений

Программа на
<http://www.averon.ru/study/>



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ


Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации Смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом СВЗ-«Аверон»

Исправления не допускаются


1.0 АРТ	
Заводской номер	
ИНФО для СЦ (ПИ/ПС)	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.


КОНТАКТЫ АВЕРОН




averon.ru




Averon Russia




8 800 700-12-20
бесплатный по РФ



АВЕРОН -
оборудование
для зубных
техников



feedback@averon.ru



instagram.com/
averon.ru

Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!