



# ТЕРМОИНДИКАТОРЫ ОДНОРАЗОВЫЕ модель ОТИ 1.0



Этикетка

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие проверено и признано годным к использованию.

Исправления не допускаются

### ОТИ 1.0

Контролер  
ООО «ВЕГА-ПРО»

Дата  
выпуска \_\_\_\_\_

Упаковщик  
\_\_\_\_\_

Дата  
продажи \_\_\_\_\_

Продавец  
\_\_\_\_\_

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Термоиндикатор одноразовый **ОТИ 1.0** применяется для тепловой настройки Электропечей вакуумных “ЭВП АВЕРОН” (далее – ЭВП).

### 1.2 Комплектность

Индикатор (1) - 10 шт

Пластина (2) - 10 шт

Подставка (3) - 1 шт

Эталон (4) - 1 шт



## 2 МЕТОДИКА НАСТРОЙКИ ЭВП

2.1 Если **ЭВП** пережигает, уменьшить температуру (далее -  $T^{\circ}$ ) тепловой настройки **ЭВП** в программе ручной коррекции на  $20^{\circ}\text{C}$ , если недожигает – увеличить на  $5^{\circ}\text{C}$ .

Изменение  $T^{\circ}$  тепловой настройки производится программой ручной коррекции для **ЭВП**:

007M(V/D) - ПРГ200,

007MS - PROG230,

007SX, 008 - "PROG" ► "0" ► "START" ► "3" ► "START",

007СБ, 008СБ - РУЧНАЯ КОРРЕКЦИЯ  $T^{\circ}\text{C}$ ,

9.X (К), КЛАССИК

ПРЕМИУМ, ПРАКТИК,

МОДЕРН, АРТ

КОРРЕКЦИЯ  $T^{\circ}\text{C}$ .

2.2 Прогреть 20 мин камеру **ЭВП** при  $T^{\circ}=320\dots400^{\circ}\text{C}$ .

2.3 Установить на столик **ЭВП** используемый для обжигов трегер, а на него трубку-подставку (3).

Поместить на подставку пластину и индикатор углублением вверх. Размещать подставку, пластину и индикатор по центру столика.

**2.4 Для ЭВП: 9.x, ПРЕМИУМ, КЛАССИК, ПРАКТИК, МОДЕРН, АРТ** установить в сервисной программе **Настройка по ТИ**  $T^{\circ}$  нагрева, указанную ниже, и запустить программу.

Для других **ЭВП** запустить (при отсутствии - предварительно ввести) программу проверки **ЭВП** со следующими параметрами:

- |                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| ▪ время сушки                    | 1 мин                             |
| ▪ скорость нагрева               | 60 $^{\circ}$ С/мин               |
| ▪ $T^{\circ}$ нагрева (выдержки) | <input type="text"/> $^{\circ}$ С |
| ▪ вакуум                         | нет (OFF)                         |
| ▪ время выдержки                 | 60 сек                            |
| ▪ открывание                     | с 700 $^{\circ}$ С за 1мин        |

### **Внимание!**

**$T^{\circ}$  нагрева каждого комплекта индикаторов индивидуальна.**

**2.5** Сравнить по окончании программы состояние индикатора из **ЭВП** с эталоном:

- 1) при слабой деформации индикатора считать **ЭВП** настроенной;
- 2) при отсутствии приплавления индикатора к пластине или отсутствии его деформации повторять программу проверки **ЭВП** до появления слабой деформации, каждый раз увеличивая  $T^{\circ}$  тепловой настройки на 3 $^{\circ}$ С;

- 3) при сильной деформации заменить индикатор и повторить программу проверки ЭВП, уменьшив  $T^{\circ}$  тепловой настройки на  $5^{\circ}\text{C}$ ;
- 4) при полном расплавлении заменить индикатор и повторить программу проверки ЭВП, уменьшив  $T^{\circ}$  тепловой настройки на  $20^{\circ}\text{C}$ .

**Внимание!**

**При приплавлении индикатора к пластине использовать повторно обратную, свободную от индикатора, сторону.**