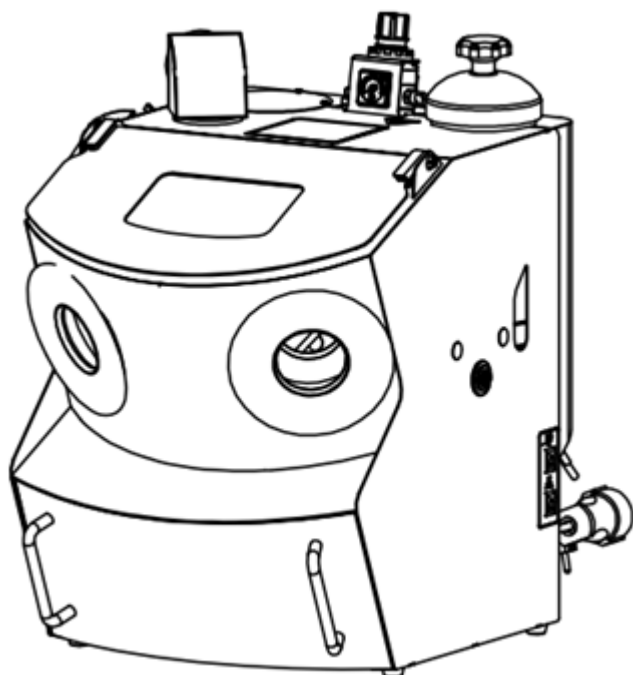




**АППАРАТ
ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
АСОЗ «Аверон»**



Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 06.04.12

**Краткое руководство
АВЕ 620.000.000 РЭК**

1.1 АРТ КАСТ

Мобильное Приложение АВЕРОН:		
<p>для Android</p> <p>доступно в  Google Play</p> 	<p>для IOS</p> <p>доступно в  App Store</p> 	<p>для Huawei</p> <p>доступно в  APPGALLERY</p> 

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,



Благодарим Вас за приобретение продукции АВЕРОН.

Данное изделие дополняет серию Аппаратов для струйной обработки производства АВЕРОН. Реализация дополнительных функций за счет подключения пневмодолота или обдувочного сопла, а также использование автономного струйного модуля.

Аппарат удобен в эксплуатации благодаря легкому, доступному управлению, компактному корпусу, а также эффективному освещению и незначительному нагреву в рабочей камере. Встроенный модуль подготовки воздуха обеспечивает оперативную регулировку рабочего давления, очистку воздуха от влаги и масла.

До начала эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством!

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п.
~220/230В 50/60Гц 8А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
	“Зажим заземления”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический **АСОЗ «Аверон»**, ТУ 9452-010-25014322-2002, ОКП 945220, 1.1 АРТ КАСТ (далее – **АСОЗ**).

1.2 АСОЗ предназначен для литейных лабораторий или зуботехнических с литейным производством.

Струйный модуль, входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для точной обработки деталей протезов, снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п. Долото пневматическое распаковочное (далее – **долото**) предназначено для удаления гипса и паковочной массы.

1.3 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей очистку воздуха рабочей зоны.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАТЬ вытяжки мощностью более 1500 Вт.

Для повышения эффективности и выработки полного ресурса **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 НЬЮ/АРТ**.

1.4 Особенности

- компактный корпус с плотно прилегающей крышкой;
- компактный светодиодный светильник повышенной яркости с магнитной фиксацией внутри камеры;
- износостойкое твердосплавное сопло струйного модуля с удлиненной геометрией;

- использование сита обеспечивает очистку абразива от мусора и накопление его в съемном поддоне для повторного использования;
- корпус сита и поддона, а также сетка сита выполнены из износостойкой нержавеющей стали;
- индикатор давления и удобное управление подачей сжатого воздуха пневмопедалью;
- эффективная влаго-маслоочистка подаваемого в **АСОЗ** воздуха с помощью **МПВ**;
- легкая замена перчаток и нарукавников;
- полная очистка бункера от абразива за счет его оптимальной формы и полностью открытой нижней части;
- съемное сито бункера обеспечивает сбор и удобное удаление крупных отходов;
- возможно подключение обдувочного сопла, через адаптер.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха..... 10...35°C

относительная влажность (при 25°C), не более..... 80%

2.2 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки, включая:		
- модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0	1
- крышка со смотровым стеклом с защитной пленкой и защитной сеткой		1
- светильник		1
- нарукавники с кольцами		2
- грубое сито бункера		1
- заднюю крышку		1
- отвод угловой		1
- модуль сита с ситом тонкой очистки		1
выкатной платформой		1
поддоном		1
передней крышкой		1
Модуль струйный с соплом ТС 1.5	МС 4.3 Б*	1
Пневмодолото		1
Педаля пневматическая		1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Трубка полиуретановая ø8 мм L=1,5 м для подключения к внешнему источнику воздуха		1
Трубка полиуретановая ø6 мм L=1 м для подключения пневмодолота		1
Перчатки защитные		1 пара
Воронка		1
Поставка по дополнительной заявке		
<input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ*	
<input checked="" type="checkbox"/> Обдувочное сопло	СО 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Адаптер для подключения СО/ПД к МПВ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
<input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
<input checked="" type="checkbox"/> Дополнительное твердосплавное сопло: ø1,5 мм	ТС 1.5	
<input checked="" type="checkbox"/> Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР*	
Документация: Этикетка в комплект на АСОЗ	АВЕ 620.000.000 ЭТК	
Краткое руководство на АСОЗ	АВЕ 620.000.000 РЭК	
Руководство по эксплуатации на МС 4.3 Б	АВЕ 224.070.000 РЭ	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСОЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки и задней крышки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в струйный модуль при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости модуля и/или модуля сита;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

Вилки сетевых шнуров **АСОЗ** должны быть отключены от розетки при:

- подключении внешнего источника высокого давления, пневмодолота или сопла обдувочного, автономного фильтра-циклона.
- очистке защитного стекла или сетки от пыли или их снятии/установке.

По окончании работ перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.

См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Обеспечить во время работы герметичность рабочей камеры – закрыть крышку со смотровым стеклом и использовать нарукавники, а также включить внешнюю вытяжку!

Не применять для работы влажный абразив.

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов в работе пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

Допускается наличие незначительного количества абразива после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСОЗ**. Материал емкости – непрозрачный.

Избегать одновременного включения струйного модуля и сопла обдувочного из-за снижения эффективности обработки.

ВНИМАНИЕ!

МС работает под давлением.

Не подвергать емкость струйного модуля грубым механическим воздействиям.

До начала работы обязательно убедиться в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке струйного модуля. Работа с указанными дефектами запрещена!

ВНИМАНИЕ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ подача сжатого воздуха в **АСОЗ** при неустановленной задней крышке, выполняющей функцию защитного экрана в случае разрушения емкости струйного модуля давлением.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Наружники
- 3 – Крышка со смотровым стеклом

Модуль подготовки воздуха МПВ

- 4 – Редуктор с индикатором давления
- 5 – Ручка редуктора
- 6 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха
- 7 – Рабочий выход (подключение педали)
- 8 – Фильтр влаго-маслоотделитель

Струйный модуль МС

- 9 – Емкость* для абразива
- 10 – Гайка
- 11 – Крышка
- 12 – Наконечник
- 13 – Сопло ТС

Модуль сита

- 14 – Передняя крышка
- 15 – Сито тонкой очистки
- 16 – Накопительный поддон
- 17 – Выкатная платформа
- 18 – Трубка полиуретановая для подключения к внешнему источнику воздуха
- 19 – Сетевой провод
- 20 – Пневмопедаль
- 21 – Втулка подключения **ВЫТЯЖКИ**
- 22 – Пневмодолото
- 23 – Розетка для подключения **ВЫТЯЖКИ**
- 24 – Грубое сито бункера
- 25 – Выключатель света
- 26 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора
- 33 – Задняя крышка
- 34 – Ручка для удержания при переноске
- 35 – Угловой отвод для шланга

Пневмораспределитель

- 27 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха от пневмопедали
- 28 – Выходной штуцер подключения пневмодолота
- 29, 30 – Свободные выходы распределителя (заглушены)
- 31 – Выходной штуцер подключения струйного модуля
- 32 – Обратный клапан

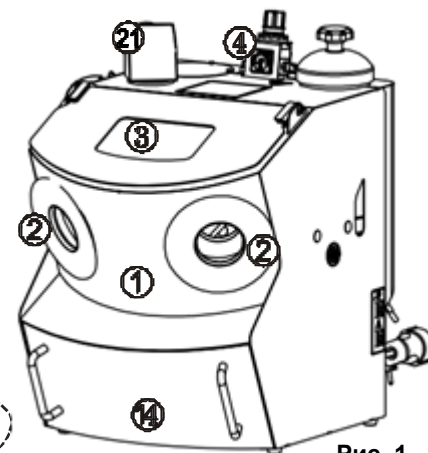


Рис. 1

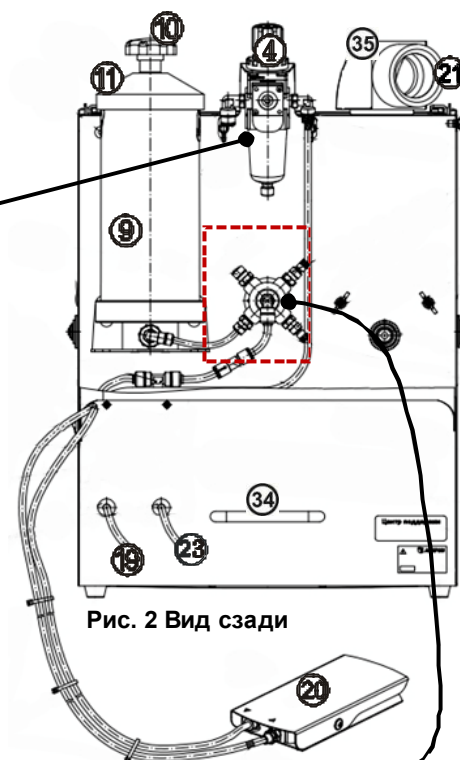
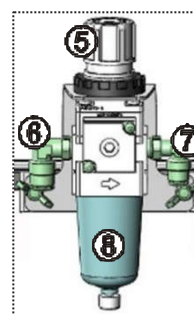
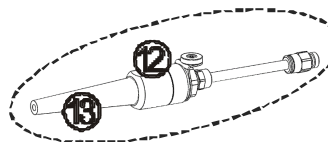
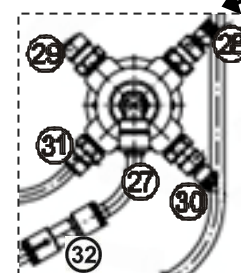


Рис. 2 Вид сзади



Пневмораспределитель

* - Здесь и далее для показа внутренней конструкции **МС** его емкость изображена прозрачной. Материал емкости – непрозрачный.



Рис. 3 Модуль сита

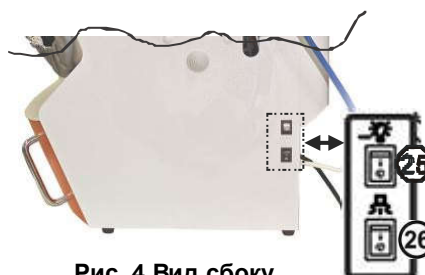


Рис. 4 Вид сбоку

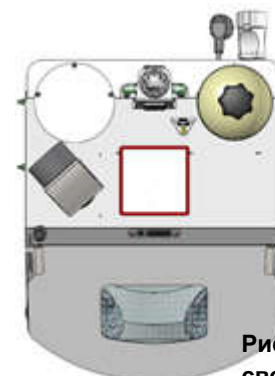


Рис. 5 Вид сверху

4.2 Устройство

4.2.1 Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (крышка со смотровым стеклом закрыта, установлены нарукавники, подключена **ВЫТЯЖКА**).

4.2.2 Грубое сито (**24**) бункера съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие, рис.6.

4.2.3 Передняя часть модуля сита закрывается крышкой (**14**). Крышка удерживается магнитами и шнуром. Для установки крышку завести в проем модуля сита до магнитной фиксации. Не выпускайте крышку из рук, пока не убедитесь, что магниты ее зафиксировали, рис.7.

Платформа (**17**) установлена на роликовых направляющих. Поддон (**16**) и сито (**15**) плотно вставляются друг в друга и установлены в платформу.

Песок из бункера **АСОЗ** ссыпается в сито. При частичном наполнении сита **необходимо возвратно-поступательными движениями «вперед-назад» за край платформы (17)** добиться полного просеивания песка, рис.8.

Сито с поддоном вынимаются из платформы. Мусор из сита утилизируется, песок из поддона готов к повторному использованию.

Для удобного пересыпания песка из поддона (**16**) обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля устанавливается воронка (рис.9).



Рис. 6



Рис.7



Рис.8

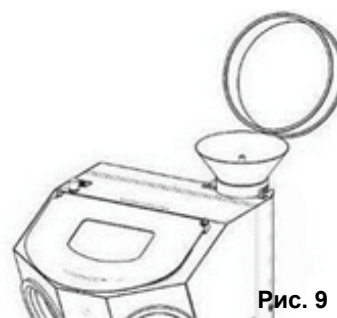


Рис. 9

4.2.4 В верхней части рабочей камеры расположен светильник со сверхъяркими светодиодами (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ). Выключатель (**25**) светильника расположен на правой стенке корпуса.

4.2.5 Встроенный пневмоэлектрический коммутатор обеспечивает включение **ВЫТЯЖКИ** пневмопедалью на время подачи абразива или выключателем (**26**).

4.2.6 Для сброса конденсата из **модуля подготовки воздуха** открутить колпачок внизу колбы (по часовой стрелке).

4.2.7 Смотровое стекло (**3**) закреплено на нижней стороне крышки при помощи гаек-барашек, между защитной сеткой и крышкой, рис.10.

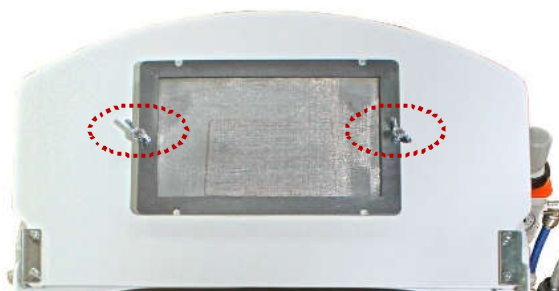


Рис. 10



Рис. 11

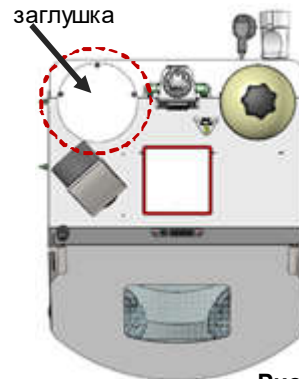


Рис. 12

4.2.8 Крышка (33) закрывает задний отсек корпуса, рис.11. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу резиновые втулки завести между стенками, сверху зафиксировать магнитом.

Для установки второго **МС** на заднюю стенку - снять заглушку на верхнем торце задней крышки, открутив три винта с гайками, рис.12.

4.2.9 Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса **АСОЗ** и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Распаковать **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

5.3 Распаковать запасные части, инструменты и принадлежности.

5.4 Установить модуль подготовки воздуха, для чего:

(для транспортировки **МПВ** закреплен изнутри заднего отсека корпуса **АСОЗ**)

- раскрутить крепеж, переставить модуль подготовки воздуха снаружи корпуса **АСОЗ** и закрепить этими же винтами;

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), соединить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали со штуцером (7) **МПВ**. Второй конец пневмошланга от пневмопедали соединить с тройником пневмоэлектрического коммутатора (рис.13).

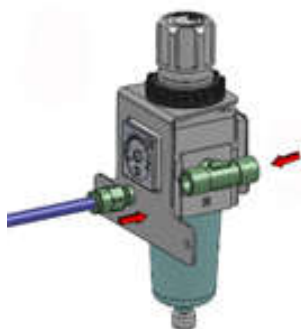
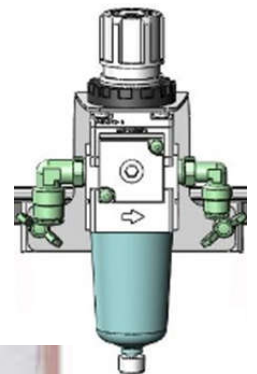


Рис. 13

5.5 Подключить **МС** к **АСОЗ**, для чего на его задней стенке:

- завести шланг **МС** в камеру **АСОЗ**, установить заглушку на место в отверстие;
- надеть опору пазами через гайки-барашек;
- пневмошлангом от пневмораспределителя подсоединить к штуцеру **(31) МС**.

5.6 Подключить пневмодолото **(22)** к штуцеру **(28)** пневмораспределителя, предварительно пропустив его пневмошланг через боковое отверстие в правой стенке корпуса **АСОЗ**. **ПД** закрепить у правой петли (рис.4) или в другом удобном месте.

5.7 Подключить, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0**. Подключение **СО** производить с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. При необходимости, завести шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСОЗ**, сделав в заглушке необходимое отверстие.

5.8 Установить крышку **(33)**.

5.9 Закрепить светильник магнитом внутри камеры в центре верхней части.

5.10 Удалить элементы упаковки из модуля сита. Проверить правильность установки всех его компонентов: сито, поддон и платформа должны быть установлены последовательно друг в друга без перекосов. В роликовых направляющих, внутри сита и поддона не должно быть посторонних предметов и элементов упаковки. Установить переднюю крышку модуля сита, см. п.4.2.3.

5.11 В качестве **вытяжки** рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ**. Вилку питания **вытяжки** подключить к розетке **(23)** (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ). Крепление **АФЦ 1.0 НЬЮ** на АСОЗАРТ с верхним расположением углового патрубка вытяжки - см. рис.14. Требуется отрезок шланга длиной 105 мм.

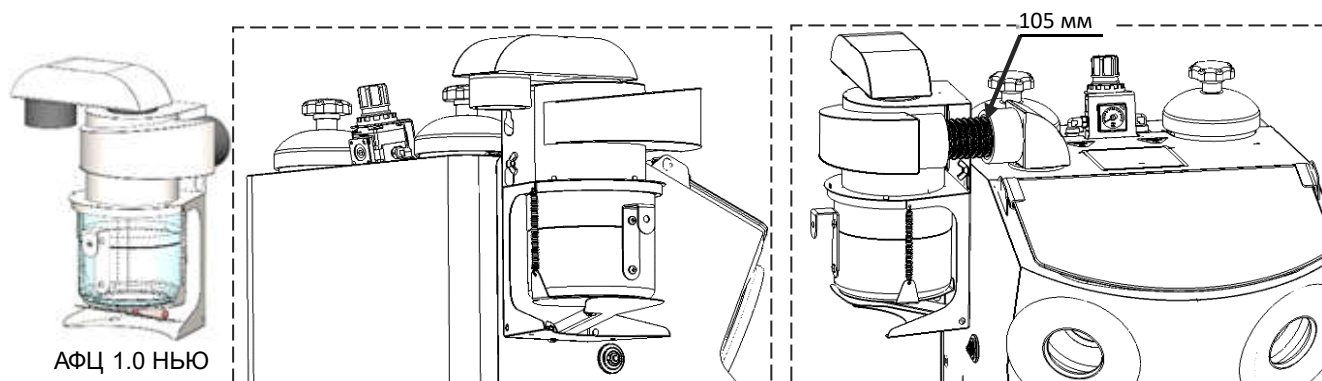


Рис.14 Пример установки АФЦ 1.0 НЬЮ на АСОЗ АРТ

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАТЬ вытяжки мощностью более 1500 Вт.

5.12 Вставить вилку **АСОЗ** в розетку сети ~220/230В 50/60Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ), включить освещение выключателем на правой стенке корпуса.

5.13 Подключить трубку **(18)** одним концом к штуцеру **(6, рис.2)**, другим - к внешнему источнику воздуха (быстроразъемный штуцер), (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение «Эксплуатация быстроразъемного соединения»).

5.14 Выдвинуть вверх ручку **(5)** редуктора в **Модуле подготовки воздуха** и, вращая ее, установить требуемое давление воздуха (определяется опытным путем). Переместить ручку управления вниз до упора. Давление воздуха контролируется визуально по показаниям индикатора.

ВНИМАНИЕ!

Обязательно ознакомьтесь с особенностями загрузки абразивом и обслуживания струйных модулей **МС**, указанных в Руководстве по эксплуатации на **МС**.

5.15 Внутри камеры **АСОЗ** в бункер установить грубое сито (**24**). Поместить обрабатываемую деталь в камеру, опустить крышку (**3**).

5.16 Для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** перевести ручку пневмораспределителя в требуемое положение и нажать на пневмопедаль (**20**);

Для активации работы пневмодолота (**22**), так же перевести ручку пневмораспределителя в положение, соответствующее его подключению, взять **ПД** в руку и нажать на пневмопедаль.

5.17 Периодически контролировать степень наполнения сита и при необходимости просеивать его содержимое или использовать просеянный абразив из поддона, сняв крышку модуля сита. Перед продолжением обработки крышку модуля сита устанавливать на место, см. п.4.2.3.

5.18 По окончании работ:

- выключить электропитание **АСОЗ** выключателем на боковой стенке;
- очистить сито и использовать просеянный абразив из поддона.

ВНИМАНИЕ!

РЕКОМЕНДАЦИИ

Повторное использование абразива для чистовой обработки поверхностей может значительно ухудшить результат.

“Грязный” абразив ведет к последующим дефектам сцепления слоев, пузырям и дефектам цвета.

При использовании **АСОЗ** для чистовой обработки своевременно обновляйте абразив.

Не оставлять абразив в сите и поддоне для исключения его слеживания или переувлажнения!

5.19 При длительных перерывах в работе:

- отключить вилку сетевых шнуров **АСОЗ** от сети;
- перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

5.20 **АСОЗ** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки УПЗ 7.х. Для этого:

- открутить 4 винта, снять поддон с УПЗ, вкрутить винты обратно не до конца;
- надежно установить **АСОЗ** на корпус УПЗ и пазами в его дне одеть на шляпки винтов, пазы заклеены липкой лентой;
- сдвинуть корпус **АСОЗ** назад по пазам, затянуть винты изнутри корпуса сита;
- установить поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

6.2 **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** установлены следующие виды ухода и техобслуживания:

- **ежедневное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки наружных поверхностей и защитной полимерной пленки стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

ВНИМАНИЕ!

Не допускать наличие песка между платформой и дном накопительного поддона.
Не допускать переполнение сита и накопительного поддона – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- **еженедельное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции по проверке степени заполнения **ВЫТЯЖКИ**.

- **контроль функционирования индикатора давления**

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора давления **АСОЗ** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора давления **АСОЗ** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСОЗ** до 6 атм.

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- **удаление абразива из камеры** – вынуть сито бункера, удалить абразив через отверстие в бункере, установить сито обратно. Песок попадает в модуль сита.

- **удаление абразива из накопителя модуля сита:**

- выкатить вперед платформу;
- приподнять вверх поддон с ситом и вынуть их из платформы;
- удалить скопившийся мусор из сита, а песок из поддона.

- **сброс конденсата из МПВ** – открутить колпачок внизу фильтра (**8**) по часовой стрелке.

- **очистка вытяжки** – в соответствии с ее эксплуатационной документацией.

- **чистка и смазка пневмодолота - регулярно** смазывать 3...5 каплями смазки (дизельное топливо, очищенное машинное масло);

если **долото** не использовалось более 10 дней, то разместить его вверх отверстием для насадки и капнуть 5...7 капель смазки, затем энергично встряхнуть 10 раз до появления звука перемещения ударника;

производить заточку насадки по мере необходимости.

Сборка элементов производится в обратной последовательности. После сборки проверить правильность и равномерность установки всех элементов модуля сита.

ВНИМАНИЕ!

Избегать попадания абразива в горловину емкости **МС** и пластиковую трубку внутри емкости.

После загрузки емкости **МС** очистить резьбовой конец шпильки и продуть гайку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставлять абразив в емкости **МС**, накопительном поддоне/сита, т.к. он будет слеживаться.

Работоспособность **АСОЗ** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

РЕКОМЕНДАЦИИ

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Перегорела лампа	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	Обратиться в сервисный центр
	Неисправная пневмопедаль/ пневмопереключатель, обратный клапан	Обратиться в сервисный центр
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или обратиться в сервисный центр
	Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены	Очистить или заменить пленку/стекло
Повышенный шум при работе пневмодолота	Отсутствие смазки (недостаточное ее количество)	Смазать пневмодолото

Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: <https://www.averon.ru/service/>.

Документы по регистрации и сертификации (декларированию) указанной продукции см. на сайте www.averon.ru.

ПРИЛОЖЕНИЕ

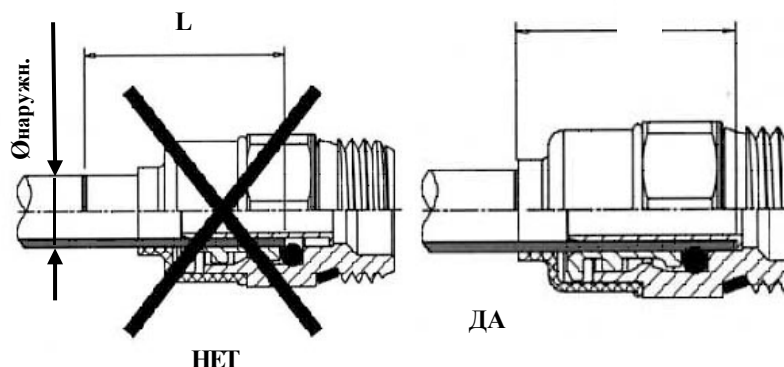
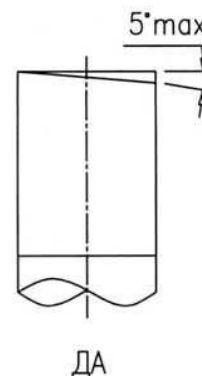
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

Эксплуатация быстроразъемного соединения

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.

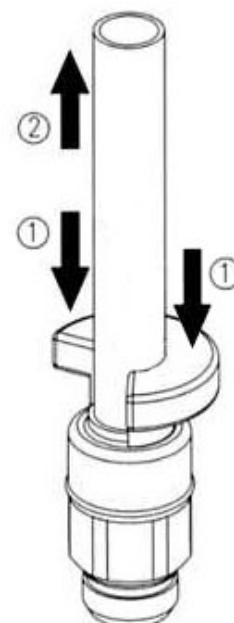


Для







Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

КОНТАКТЫ АВЕРОН			
	averon.ru		Averon Russia
	8 800 700-12-20 бесплатный по РФ		АВЕРОН - оборудование для зубных техников
	feedback@averon.ru		instagram.com/ averon.ru
Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!			