



ЕАС



ШЛИФМОТОР серия ПОЛИР



6.4 МАСТЕР

**Руководство по эксплуатации
АВЕ 679.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-РУ.ХЩ01.В.03133/20 от 26.08.2020

Мобильное Приложение АВЕРОН:		
<p>для Android</p> <p>доступно в Google Play</p> 	<p>для IOS</p> <p>доступно в App Store</p> 	<p>для Huawei</p> <p>доступно в APPGALLERY</p> 

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серия ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ТУ 28.41.23-056-52331864-2020, 6.4 МАСТЕР (далее - ПОЛИР). Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой¹⁾, например, Устройством пылесасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ).

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- электропитание*, без УПЗ~220/230В** 50Гц 1А
- электропитание УПЗ~220В** 50Гц 5А
- потребляемая мощность (без УПЗ), не более250 ВА
- мощность двигателя (полезная)180 Вт
- диапазон регулировки скорости вращения 500...6000 об/мин
- режим работыпродолжительный
- масса, не более14 кг
- габариты 650x300x300 мм

* - вставка плавкая ВП1-1-5А-250В – 2 шт

** - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$

1.4 Особенности

- **возможность смены потребителем конических наконечников;**
- два встроенных бокса с освещением и защитными экранами для локализации рабочих зон;
- боксы и наконечники изготовлены из нержавеющей стали;
- частотный способ управления электродвигателем, обеспечивающий высокоэффективную и экономичную работу в широком диапазоне скоростей;
- повышенная скорость, существенно сокращающая время обработки (только для инструментов и изделий из материалов, допускающих такую обработку, например, полировка металлических поверхностей цельнолитых коронок и мостов или бюгельных протезов);
- пониженная скорость для материалов, не терпящих перегрева (например, полировка нейлона);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР¹⁾ (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ;
- возможно применение переключателя воздушных каналов ПВК 1.0¹⁾ (поставка по дополнительной заявке) при использовании только одного бокса, а также для увеличения эффективности УПЗ;
- возможна обрезка литников после литья коронок при использовании НАБОРА 6.4 КАСТ.

¹⁾ - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР с двумя светодиодными светильниками	6.4 МАСТЕР	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Ящик для принадлежностей		1
Щетка для шлифмотора		2
Лоток пластиковый		2
☒ - Поставка по дополнительной заявке:		
☒ - Вытяжное устройство*	УПЗ АВЕРОН	
☒ - Комплект сменных наконечников (левый/правый)	НАБОР 6.4 ПОЛИР	
☒ - Переключатель воздушных каналов*	ПВК 1.0	
☒ - Универсальный бесконтактный коммутатор*	БЛИК 2.2 СЕНСОР	
☒ - Набор принадлежностей для обрезки литников*	НАБОР 6.4 КАСТ	
Руководство по эксплуатации	ABE 679.000.000 PЭ	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- касание вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов, защитных экранов, щитков и пр.);
- эксплуатация ПОЛИР при любой из следующих ситуаций:
 - нечеткая фиксация положения выключателя или тумблера
 - появление дыма или запаха горячей изоляции
 - появление повышенного шума, стука, вибрации.

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку
	Предохранители, тип Т, номинальный ток 5 А

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

1 – блок электродвигателя

2/3 – бок правый/левый

4 – лоток пластиковый

5 – экран защитный

6/7 – наконечник конический правый/левый

8 – ручка регулировки скорости вращения наконечников

9 – тумблер включения двигателя и УПЗ

10 – сетевой выключатель (включение светильников)

11 – светильник светодиодный

12 – полка

13 – втулки для подключения шланга УПЗ

14 – розетка подключения УПЗ

15 – вилка сетевая

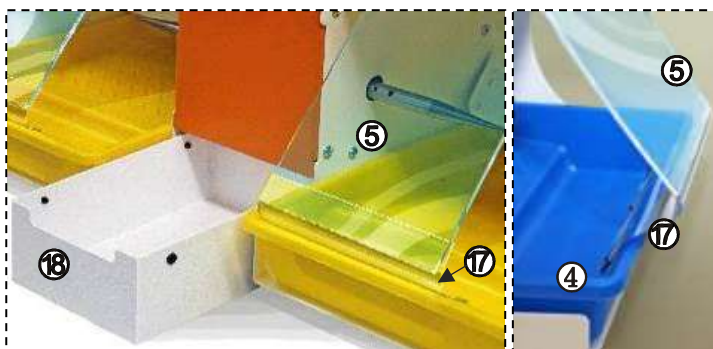
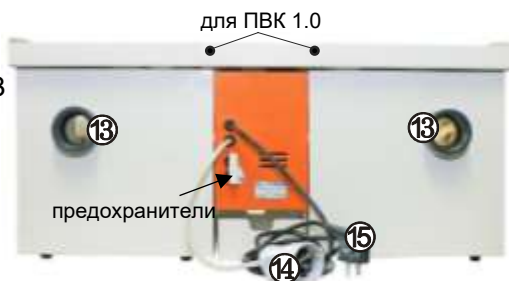
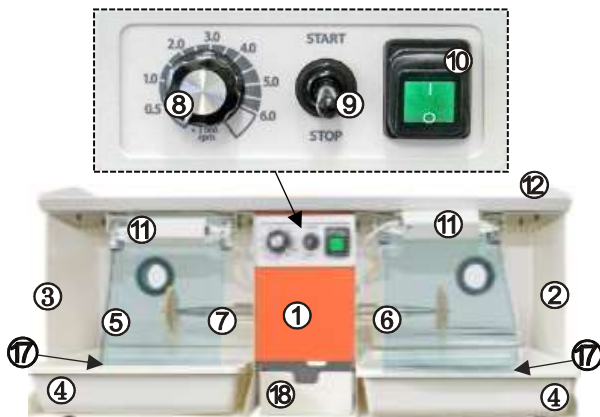
16 – щетка

17 – дополнительный защитный экран

18 – ящик для принадлежностей

☒ по дополнительной заявке:

19 – универсальный бесконтактный коммутатор БЛИК 2.2 СЕНСОР



5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.4 Установить лотки **(4)** так, чтобы они заходили под уголок-отбойник и упирались в заднюю стенку бокса.



Установить экран **(5)** в держателях так, чтобы его **верхний край упирался в потолок бокса**, а плоскость экрана не касалась вращающегося инструмента, в этом положении зафиксировать экран винтами держателей;

Для регулировки наклона экрана **(5)**:

- ослабить прижимные винты держателей;
- упирая верхнюю кромку экрана в потолок бокса, выбрать оптимальный угол наклона стекла;
- затянуть прижимные винты держателей.

5.1.5 Установить светильники светодиодные **(11)** на экраны в верхней части, фиксация магнитная к металлическим держателям экрана.

5.1.6 Подсоединить к втулкам **(13)** вытяжку УПЗ.

При использовании переключателя воздушных каналов ПВК 1.0 для его крепления можно использовать посадочные отверстия на задней стенке полки **(12)**.

5.1.7 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку **(14)**.

5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки **(16)** и т.п.) на конические наконечники.

- Установить желаемую скорость вращения инструмента ручкой **(8)**.

- Включить ПОЛИР выключателем **(10)** - одновременно включатся светильники **(11)**.

- Включить двигатель ПОЛИР и УПЗ (по дополнительной заявке) тумблером **(9)**.

- При необходимости, подстроить скорость вращения инструмента ручкой **(8)**.

- После работы выключить ПОЛИР в обратном порядке: тумблером **(9)**, затем выключателем **(10)**. При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

ВНИМАНИЕ!

Режим работы – продолжительный, до 10 часов.

На скоростях вращения более 4500 об/мин допускается только полировка без применения чрезмерных усилий на наконечники во избежание остановок вращения.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети.

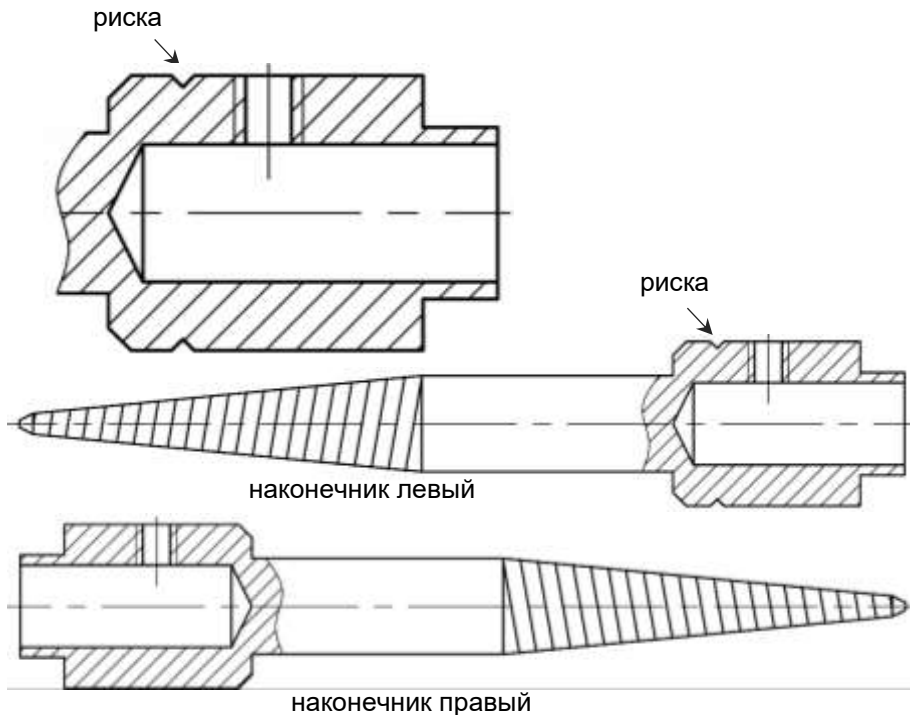
Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

Замена конических наконечников:

- выкрутить стопорный винт крепления наконечника на валу электродвигателя;
- при помощи отвертки с плоским жалом снять наконечник с вала электродвигателя;
- надеть новый наконечник (поставка по дополнительной заявке);
- закрутить стопорный винт.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

Наконечники различаются на левый и правый. Левый наконечник имеет дополнительную риску, см. рис.



8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на светодиодные лампы светильников, защитные экраны (5 и 17), подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ПОЛИР	6.4 МАСТЕР
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.