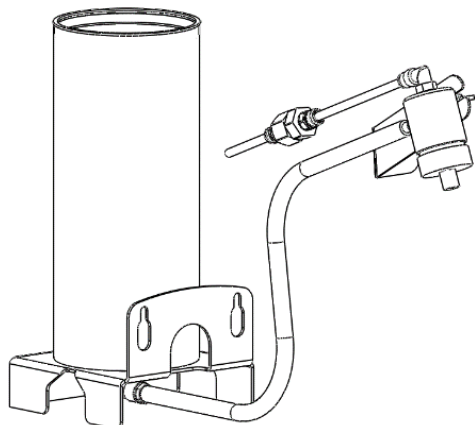




МОДУЛЬ СТРУЙНЫЙ МС 3.0 АСОЗ



**Этикетка
АВЕ 218.300.000 ЭТ**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

| МС 3.0 АСОЗ | |
|-----------------------------|-------------------|
| Заводской номер | |
| Контролер ООО «ВЕГА-ПРО» | |
| Дата выпуска _____ | |
| Дата продажи _____ | Продавец _____ |

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Модуль струйный МС 3.0 АСОЗ (далее – **МС**).

1.2 МС с эжекционной системой подачи абразива из открытого стакана.

Дополняет систему элементов АСОЗ ПЛЮС - конструктор для самостоятельного создания пескоструйного аппарата по принципу «необходимое и достаточное» с возможностью последующего дооснащения.

Адаптирован для установки в Б 1.0 АСОЗ, АСОЗ 5.х и устанавливается в посадочные гнезда, что и модули струйные МС 4.3, возможно настольное размещение.

Реализуется условная циркуляция: **МС** вручную перезагружается абразивом.

Пример условно циркуляционного пескоструйного аппарата на элементах системы АСОЗ ПЛЮС:

Б 1.0 АСОЗ + МС 3.0 АСОЗ + ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ + СИТО 0.6.

Принцип работы: абразив из **МС** поступает на обрабатываемое изделие (опоку), просеивается через сито в ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ, собирается в контейнере, из которого вручную пересыпается обратно в **МС**.

1.3 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более..... 80%

1.4 Основные технические характеристики

- сопло твердосплавное, внутренний диаметр 3,0 мм
- рекомендуемая фракция абразива 150...400 мкм
- максимальная первичная загрузка 1,8 кг
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- рабочее давление 3...6 атм
- масса, не более..... 1,2 кг
- габариты..... 115×120×260 мм

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------------|
| Стакан | Пневмошланг Ø 6×10 L=0,6 м |
| Струйный проектор СП 3.1 | Пневмотрубка входная ТРЕ 5/3 L=0,3 м |
| Фильтр воздушный ФВ 1.0 | Гайка М4/Шайба 4/Винт п-ш М 4×10 - 2/2/2 шт |
| Этикетка АВЕ 218.200.000 ЭТ | |

- Поставка по дополнительной заявке:

Специализированный бокс для пескоструйных работ Б 1.0 АСОЗ

Сопло твердосплавное - ТС 3.0 М

Фильтр стационарного струйного проектора – ФФ 1.0

Сито для просеивания абразива - СИТО 0.3/0.4/0.6, размер ячейки 0,3/0,4/0,6 мм

Подставка под пескоструйный аппарат - ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы с использованием **МС** выполнять только в закрытых камерах аппаратов для струйной обработки АСОЗ и закрытых боксах, обеспечивающих защиту от абразива и образующейся пыли.

При подключении **МС**, а также техническом обслуживании, отключать АСОЗ от электросети и магистрали высокого давления.

4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не применять для работы влажный абразив.

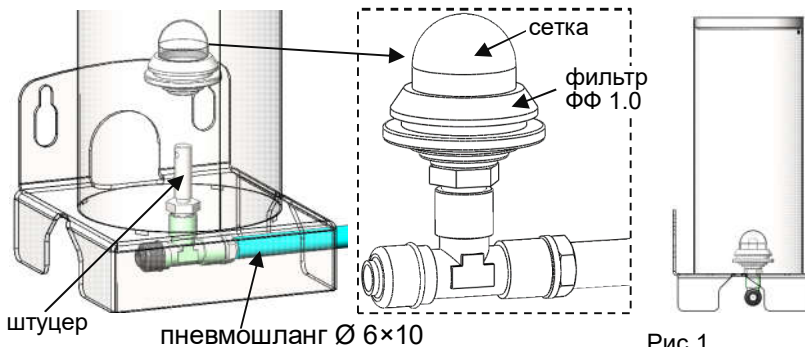
Для исключения слеживания не оставлять абразив в **МС** при длительных перерывах в работе.

ВНИМАНИЕ!

В **МС** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.

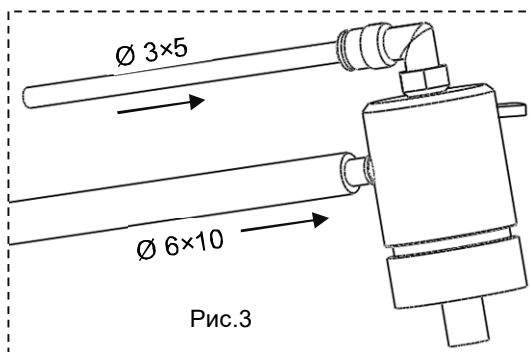
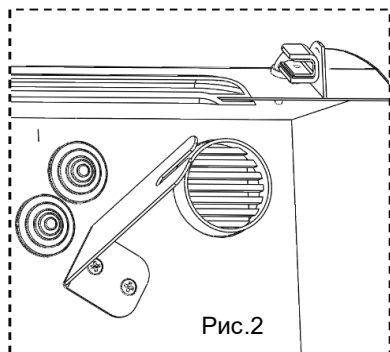
См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемных соединений.**

Соединить со штуцером тройника свободный конец пневмошланга $\varnothing 6 \times 10$, второй конец подсоединить к штуцеру стационарного струйного проектора; Удерживая фильтр ФФ 1.0 (при наличии) за резиновую втулку (не за сетку!), установить его на штуцер до упора. Фильтр ФФ1.0 препятствует забиванию отверстий в штуцере, просеивая абразив от попавшего мусора;

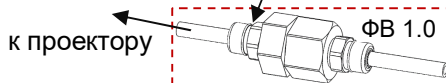
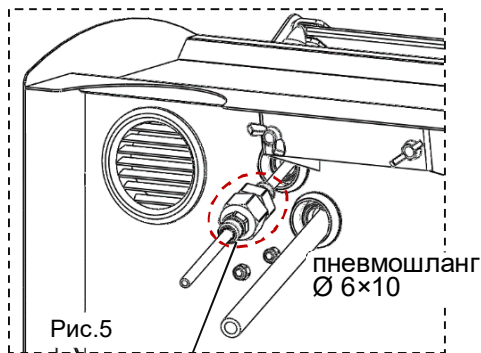
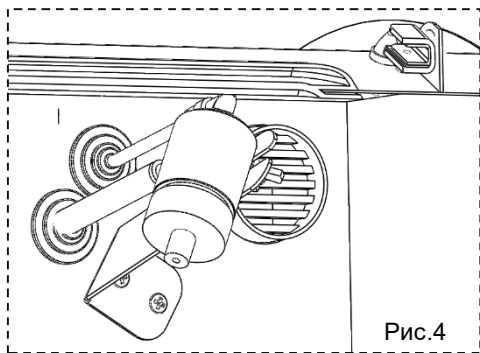


- закрепить **МС** на задней стенке корпуса АСОЗ на место струйного модуля МС 4.3, для чего:
- установить и закрепить на задней стенке изнутри корпуса АСОЗ кронштейн, рис.2;
- в заглушках на задней стенке АСОЗ пробить отверстия: в одной $\varnothing 8$ мм, во второй $\varnothing 3$ мм. Заглушки установить обратно в отверстия задней стенки;

• пневмошланг $\text{Ø}6 \times 10$ надеть на боковой штуцер проектора, пневмотрубку $\text{Ø}3 \times 5$ установить в угловой фитинг проектора, рис.3, см. Приложение Эксплуатация быстроразъемных соединений;



- на кронштейн установить и закрепить проектор, обе трубки пропустить через соответствующие заглушки на задней стенке АСОЗ, рис.4;
- установить фильтр ФВ 1.0 в разрез пневмотрубки $\text{Ø} 3 \times 5$, рис.5. Фильтр ФВ 1.0 препятствует попаданию пыли и абразива в пневмосистему.
- свободный конец пневмотрубки $\text{Ø} 3 \times 5$ подсоединить в один из выходов пневмораспределителя АСОЗ (при наличии).



Засыпать в **МС** абразив.

Не допускается эксплуатация МС без фильтрующих элементов в ФВ 1.0. Это приведет к выходу из строя пневмосети.

Использование ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ и СИТО 0.6 совместно с **МС** обеспечивает повторное циркулирующее использование абразива:

- ПОДСТАВКА под АСОЗ удобна для ссыпания отработанного абразива и отходов из корпуса аппарата в выдвижной контейнер;
- установленное в контейнер СИТО служит для просеивания отработанного абразива, размер ячейки подбирается под используемую фракцию абразива.

Установка, эксплуатация и обслуживание ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ согласно своей эксплуатационной документации.

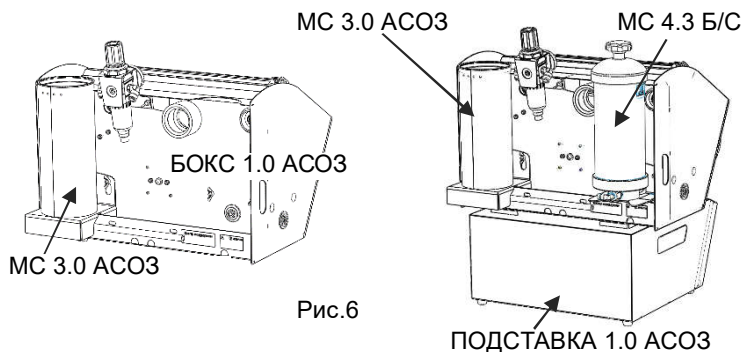


Рис.6

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ)

5.1 По мере загрязнения проводить очистку наружных поверхностей **МС** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (растворы в соответствии с МУ 287-113-00), продуть сжатым воздухом.

5.2 Следить за уровнем абразива и по мере необходимости добавлять его.

5.3 По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- **замена сопла** (рис.7) - вынуть носовую втулку (1), вытянуть изношенное сопло (2), слегка поворачивая его вокруг своей оси. Продуть сжатым воздухом носовую втулку и внутреннюю поверхность корпуса (3). Установить до упора новое сопло во втулку и втулку в корпус.

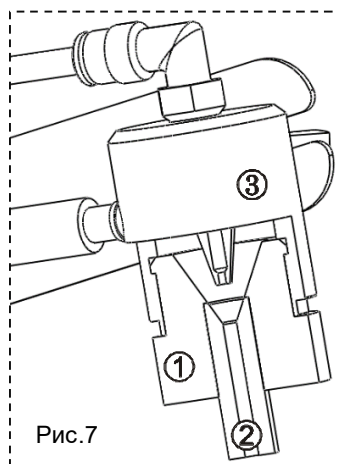


Рис.7

6 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **МС** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **МС** не требуется.

7 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **МС** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **МС**.

Гарантия не распространяется на сопло твердосплавное, пневмошланг, Претензии на гарантию не принимаются: при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Производитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область, город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

КОНТАКТЫ АВЕРОН

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|  | averon.ru |  | АВЕРОН зуботехникам |
|  | 8 800 700-12-20 бесплатно на территории РФ |  | АВЕРОН – оборудование для зубных техников |
|  | feedback@averon.ru |  | АВЕРОН, зуботехническое оборудование |

Следите за нашими новостями



8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Причина | Что делать |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Нет поступления абразива или поступление прерывается | Отсутствие или недостаточное количество абразива | Засыпать до нормы |
| | Абразив крупной зернистости | Заменить абразив |
| | Большая влажность абразива | Высушить |
| | Засорение сопла | Снять сопло, прочистить |
| | Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.) | Прочистить, или обратиться в сервисный центр |
| | Засорение воздушного фильтра ФВ 1.0 | Очистка или замена фильтрующих элементов |
| Обработка объекта недостаточно эффективна | Недостаточное давление воздуха | Повысить давление |
| | Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза | Заменить сопло |
| | Засорение воздушного фильтра ФВ 1.0 | Очистка или замена фильтрующих элементов |

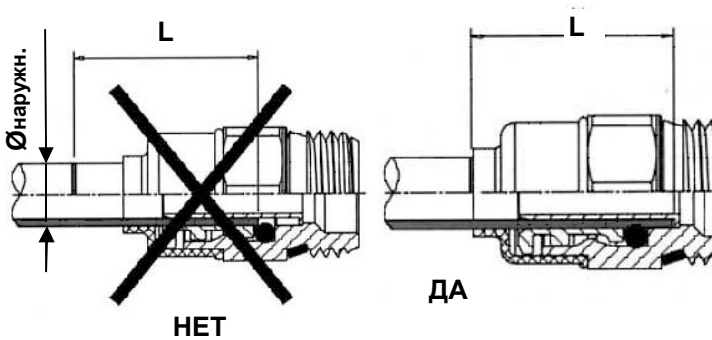
| Мобильное Приложение АБЕРОН: | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>для Android</p> <p>доступно в Google Play</p>  | <p>для iOS</p> <p>доступно в App Store</p>  | <p>для Huawei</p> <p>доступно в APPALLERY</p>  |

Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

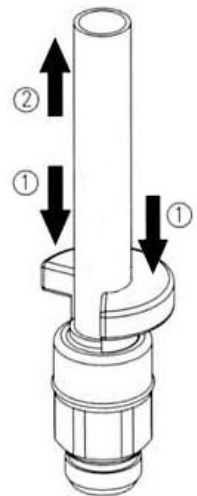
2. Установка трубки в гильзу соединения - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



| Ø мм | L мм |
|---------|---------|
| Ø5 | 15 мм |
| Ø6 | 16 мм |
| Ø8 | 18 мм |
| Ø10 | 19 мм |

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на колпак (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая колпак в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!